



C TİPİ VE H TİPİ

EKSANTRİK PRES İMALATI

C TYPE & H TYPE ECCENTRIC PRESSES

AKSÜT MAKİNA İLE

Tanışın

Aksüt Makina Kahramanmaraş'ta 3 kuşaktır sanayicilik ile süregelen kurumsal bir aile firmasıdır. Bugün gelmiş olduğu noktada Türkiye'nin sayılı üreticileri arasına girmiş firmamız, dünyanın 30'dan fazla ülkesine ihracat yapmaktadır. 14.000 m2 üretim alanına sahip fabrikamızda üretilen ürünler , CE , ISO 9001 , TSE gibi ürün kalite belgelerine sahiptir. 15 Ton'dan 500 Ton'a kadar yüksek kaliteli C tipi ve H tipi Eksantrik Pres üretimi yapan firmamız, müşteri taleplerine yanıt verebilmek adına , tasarımdan üretime kadar müşterilerimizin her türlü talebine yanıt vermektedir.

MEET WITH AKSUT MAKİNA

Aksut Makina company was established in Kahramanmaras as a family company dealing with manufacturing for 3 generations.At the point we have reached today, our company has become one of the best quality producers of Turkey and the region.The products produced by our company , which has a production area of 14.000 m2, have quality certificates such as CE, ISO 9001, TSE.Our company, which produces high quality C type and H type machines from 15 Tons to 500 Tons, responds to all kinds of demands of our customers from design to production in order to respond to customer demands.



SANAT

Eserlerimiz

MODERN, KULLANIŐLI VE
ÜST DÜZEY GÜVENLİKLİ

MODERN, CONVENIENT AND
HIGH-LEVEL SECURITY





Tipi

pres

Makinaları

C Type Eccentric Press

Machines

35 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

35 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- STROKE : 0-70 mm – AYARLANABİLİR
- Pres Pnömatik Kavramalı Hava Kombinasyonludur
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Sfero Döküm
- Krank Mili Malzeme : 4140 Kalite Çelik (42CrMo4)
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Volan Tahrikli Sistem
- Baskı sayısı: 100 vuruş / dk
- Tabla Ebatları : 650 mm x 430 mm (Sağ – Sol X Ön – Arka)
- Koç Delik Çapı : Ø 35 mm
- Tabla Delik Çapı : Ø 155 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 220 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 300 mm
- Motor Gücü : 3 kW – IE3 Enerji Verimli Motor
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 1200 mm
- Makine Derinliği : 1470 mm
- Makine Yüksekliği :2150 mm
- Takribi Ağırlık : 1.900 kg
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Manuel Kollu Merkezi Yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi – Kalıp Sıkışması Durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Pres Ayak Pedalı
- Çift El Butonu
- Pres Emniyet Hava Valfi / Çiftli
- Otomatik Baskı Adet Sayıcı
- El Korumaya Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Güvenlik Standartlarına uygun
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- NVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-70-Adjustable Stroke Mechanism
- Pneumatic Clutch Combination
- Rod Arm & Air clutch Material : Spheroid Casting (EN-GJS400 Quality)
- Crankshaft Material : 4140 Grade Steel (AISI 4140 Quality)
- Slide System : 4 Point Slide
- Flywheel Drive Mechanism
- Pressing Per Minute : 100 p.p.m
- Main Table Dimensions : 650 x 430 (Left – Right x Front – Back)
- Ram Hole Diameter : Ø 35 mm
- Table Hole Diameter : Ø 155 mm
- Table – Throat Depth : 220 mm
- Table – Ram Distance : 300 mm
- Main Motor Power : 3 kW – IE3 Type
- Machine Main body : Steel Welded Plate (DINST-52 , DINST-44)
- Machine Width : 1200 mm
- Machine Depth : 1470 mm
- Machine Height : 2.150 mm
- Estimated Weight of machine : 1.900 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works reverse dimensions / Mold Jamming Position
- Mold Adjustment Mode / Single Press Mode / Continuous Press Mode
- Automatic Counter
- Double Hand Button
- Press Safety Air Valve / Double Type
- Foot pedall Controll System
- PLC Controlled Electrical Panell
- Hand Protection Safety System / Category 4

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR



(ASM35T-C)

40 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

40 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- STROKE : 0-70 mm - Ayarlanabilir Stroke Mekanizması
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Sfero Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
- Krank Mili Yataklama : Kalaylı Bronz Döküm (CuSn12)
- Angranj Aktarma Mili : 1050 Kalite Çelik
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Angrenajlı Dişli Tahrik Sistemi (Çelik Döküm)
- Baskı sayısı: 60 vuruş / dk
- Tabla Ebatları : 650 mm x 430 mm (Sağ-Sol X Ön - Arka)
- Koç Delik Çapı : Ø 35 mm
- Tabla Delik Çapı : Ø 155 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 220 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 300 mm (Koç Üst Ölü Noktada)
- Motor Gücü : 3 kW- IE3 Tip
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 1300 mm
- Makine Derinliği : 1300 mm
- Makine Yüksekliği :2000 mm
- Takribi Ağırlık : 2.000 kg
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Maneul Merkezi Kollu Yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp sıkışması durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Pres Ayak Pedalı
- Çift El Kumanda Butonu
- Çift Popet Valf / Pres Hava Emniyet Valfi
- Otomatik Adet Sayıcı
- Güvenlik Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Emniyet direktiflerine uygun
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- İNVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
- DİşLİ YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-70 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Rod arm & Clutch Material : Spheroid Casting EN-GJS400
- Flywheel and Gear Driven System
- Gear Mechanism Steel Casting
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
- Crankshaft Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 60 p.p.m
- Table Dimensions : 650 mm x 430 mm (Left x Right – Front x Back)
- Ram Hole Diameter : Ø 35 mm
- Table Hole Diameter : Ø 155 mm
- Table Center – Throat Depth : 220 mm
- Table – Ram Distance : 300 mm
- Motor Power : 3 kW / IE-3 Energy Saving Model
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 1300 mm
- Machine Depth : 1300 mm
- Machine Height :2000 mm
- Estimated Weight of Machine : 2.000 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuous Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedal
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type
- PLC Controlled Electrical Panell

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR
- GEAR WORKS IN OIL BATH



(ASM40T-C)

60 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

60 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- STROKE : 0-100 mm – Ayarlanabilir Stroke Mekanizması
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Sfero Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
Biyel Kolu ve Krank Mili Yataklama : Kalaylı Bronz Döküm (CuSn12)
- Angranaj Aktarma Mili : 1050 Kalite Çelik
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Angrenajlı Dişli Tahrik Sistemi (Çelik Döküm)
- Baskı sayısı: 50 vuruş / dk
- Tabla Ebatları : 780 mm x 490 mm (Sağ-Sol x Ön-Arka)
- Koç Delik Çapı : Ø 50 mm
- Tabla Delik Çapı : Ø 180 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 245 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 340 mm (Koç Üst Ölü Noktada)
- Motor Gücü : 5,5 kW- IE3 Tip
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 1350 mm
- Makine Derinliği : 1500 mm
- Makine Yüksekliği :2300 mm
- Takribi Ağırlık : 3.200 kg
- Mekaniik Yük Aşımı Sigortası
- Maneul Merkezi Kollu Yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp sıkışması durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Pres Ayak Pedali
- Çift El Kumanda Butonu
- Pres Hava Emniyet Valfi / Çiftli valf
- Otomatik Adet Sayıcı
- Güvenlik Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Emniyet direktiflerine uygun
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli

- OPSİYONEL ÖZELLİKLER :
- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
 - ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
 - INVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
 - DİŞLİ YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-100 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Rod arm & Clutch Material : Spheroid Casting EN-GJS400
- Flywheel and Gear Driven System
Gear Mechanism Steel Casting
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
Crankshaft & Rod Arm Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 50 p.p.m
- Table Dimensions : 780 mm x 490 mm (Left x Right – Front x Back)
- Ram Hole Diameter : Ø 50 mm
- Table Hole Diameter : Ø 180 mm
- Table Center – Throat Depth : 245 mm
- Tabla – Ram Distance : 340 mm
- Motor Power : 5,5 kW / IE-3 Energy Saving Model
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 1350 mm
- Machine Depth : 1500 mm
- Machine Height :2300 mm
- Estimated Weight of Machine : 3.200 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuous Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedall
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- PLC Controlled Electrical Panell
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type

- OPTIONAL FEATURES
- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
 - ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
 - PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR
 - GEAR WORKS IN OIL BATH



(ASM60T-C)

80 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

80 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- STROKE : 0-110 mm - Ayarlanabilir Stroke Mekanizması
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Sfero Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
Biyel Kolu ve Krank Mili Yataklama : Bronz Döküm (CuSn12)
- Angranj Aktarma Mili : 1050 Kalite Çelik
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Angrenajlı Dişli Tahrik Sistemi (Çelik Döküm)
- Baskı sayısı: 45 vuruş / dk
- Tabla Ebatları : 800 mm x 520 mm (LxR – BxF)
- Koç Delik Çapı : Ø 50 mm
- Tabla Delik Çapı : Ø 180 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 280 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 400 mm (Koç Üst Ölü Noktada)
- Motor Gücü : 7,5 kW- IE3 Tip
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 1550 mm
- Makine Derinliği : 1650 mm
- Makine Yüksekliği :2300 mm
- Takribi Ağırlık : 4.000 kg
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Maneul Merkezi Kollu Yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp sıkışması durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Pres Ayak Pedalı
- Çift El Kumanda Butonu
- Çift Popet Valf / Pres Emniyet Valfi
- Otomatik Adet Sayıcı
- Güvenlik Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Emniyet direktiflerine uygun
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- NVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
- DİşLİ YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-110 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Rod arm & Clutch Material : Spheroid Casting EN-GJS400
- Flywheel and Gear Driven System
Gear Mechanism Material : Steel Casting
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
Crankshaft & Rod Arm Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 45 p.p.m
- Table Dimensions : 800 mm x 520 mm (Left x Right – Front x Back)
- Ram Hole Diameter : Ø 50 mm
- Table Hole Diameter : Ø 180 mm
- Table Center – Throat Depth : 280 mm
- Table – Ram Distance : 400 mm
- Motor Power : 7,5 kW / IE-3 Energy Saving Model
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 1550 mm
- Machine Depth : 1650 mm
- Machine Height :2300 mm
- Estimated Weight of Machine : 4.000 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuous Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedal
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- PLC Controlled Electrical Panell
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR
- GEAR WORKS IN OIL BATH



(ASM80T-C)

100 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

100 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Stroke : 0-110 mm – Ayarlanabilir Stroke Sistemi
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Sfero Döküm
- Biyel Kolu ve Krank Mili Yataklama : CuSn12 Kalite Bronz Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
- Angranj Aktarma Mili : 1050 Kalite Çelik
- Angrenajlı Dişli Tahrik Sistemi (Çelik Döküm)
- Elma Vida Topuz Isıl İşlem ve Sulama işlemi görmüş 4140 Malzeme
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Baskı sayısı: 40-45 vuruş / dk
- Tabla Ebatları : 940 x 630 mm (Sağ-Sol X Ön-Arka)
- Koç Delik Çapı : Ø 50 mm
- Tabla Delik Çapı : Ø 185 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 325 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 420 mm (Koç Üst Ölü Noktada)
- Motor Gücü : 7,5 kW – IE-3 Tip Enerji Verimli Motor
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 1700 mm
- Makine Derinliği : 1850 mm
- Makine Yüksekliği :2600 mm
- Takribi Ağırlık : 5.000 kg
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Manuel Kollu Merkezi Yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp Sıkışması Durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Otomatik Baskı Adet Sayıcı
- Pres Ayak Pedali
- Çift El Butonu
- Çift Popet Valf / Pres Emniyet Valfi
- PLC kontrollü Elektrik Paneli
- Güvenlik Işık Bariyerleri / Kategori 4 Makine Emniyet Direktiflerine uygun

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- İNVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
- DİŞLİ YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-110 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Rod arm & Clutch Material : Spheroid Casting EN-GJS400
- Flywheel and Gear Driven System
- Gear Mechanism : Steel Casting
- Gear Transfer Shaft : 1050 Quality Steel
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
- Crankshaft & Rod Arm Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 40-45 p.p.m
- Table Dimensions : 940 mm x 630 mm (Left x Right – Front x Back)
- Ram Hole Diameter : Ø 50 mm
- Table Hole Diameter : Ø 185 mm
- Table Center – Throat Depth : 325 mm
- Tabla – Ram Distance : 420 mm
- Motor Power : 7,5 kW / IE-3 Energy Saving Model
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 1700 mm
- Machine Depth : 1850 mm
- Machine Height :2600 mm
- Estimated Weight of Machine : 5.000 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuous Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedal
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- PLC Controlled Electrical Panell
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH İNVERTOR
- GEAR WORKS OIL BATH



(ASM100T-C)

130 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

130 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Stroke : 0-130 mm – Ayarlanabilir Stroke Mekanizması
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Çelik Döküm
- Biyel Kolu Yataklama : CuSn12 Kalite Bronz Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
- Angranaj Aktarma Mili : 1050 Kalite Çelik
- Angrenajlı Dişli Tahrik Sistemi (Çelik Döküm)
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Baskı sayısı : 40 vurus / dk
- Tabla Ebatları : 1060 mm x 700 mm (LxR – BxF)
- Koç Delik Çapı : Ø 60 mm
- Tabla Delik Çapı : Ø 205 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 350 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 420 mm (Koç Üst Ölü Noktada)
- Motor Gücü : 11 Kw – IE3 Yeni Nesil Verimli Motor
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 1800 mm
- Makine Derinliği : 2000 mm
- Makine Yüksekliği : 2700 mm
- Takribi Ağırlık : 6.500 kg
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Manuel Kollu Merkezi Yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp Sıkışması Durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Otomatik Baskı Adet Sayıcı
- Çift El Butonu
- Çift Popet Valf / Pres Emniyet Valfi
- PLC kontrollü Elektrik Paneli
- Koç Balansiyer Hava Pistonları / 2 adet
- El Koruma Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Emniyet Direktiflerine uygun

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- INVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
- DİŞLİ YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI
- 8 KIZAK SİSTEMİ
- HİDROLİK YÜK AŞIMI SİGORTASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-130 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Flywheel and Gear Driven System
- Gear Mechanism Steel Casting
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
- Crankshaft & Rod Arm Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 40 p.p.m
- Table Dimensions : 1060 mm x 700 mm (Left x Right – Front x Back)
- Ram Hole Diameter : Ø 60 mm
- Table Hole Diameter : Ø 205 mm
- Table Center – Throat Depth : 350 mm
- Table – Ram Distance : 420 mm
- Motor Power : 11 kW / IE-3 Energy Saving Model
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 1800 mm
- Machine Depth : 2000 mm
- Machine Height :2700 mm
- Estimated Weight of Machine : 6.500 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuous Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedal
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- PLC Controlled Electrical Panell
- Ram Balancier Air Pistons / 2 pcs
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR
- GEAR WORKS IN OIL BATH
- 8 POINT SLIDE
- HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR SYSTEM



(ASM130T-C)

160 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

160 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Stroke : 0-140 mm – Ayarlanabilir Stroke Mekanizması
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Çelik Döküm
- Biyel Kolu ve Krank Yataklama : CuSn12 Kalite Bronz Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
- Angranaj Aktarma Mili : 1050 Kalite Çelik
- Angrenajlı Dişli Tahrik Sistemi (Çelik Döküm)
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Baskı sayısı : 35-40 vurus / dk
- Tabla Ebatları : 1100 mm x 800 mm (LxR – BxF)
- Koç Delik Çapı : Ø 60 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 405 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 480 mm (Koç Üst Ölü Noktada)
- Motor Gücü : 15 Kw – IE3 Yeni Nesil Verimli Motor
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 1850 mm
- Makine Derinliği : 2200 mm
- Makine Yüksekliği : 3000 mm
- Takribi Ağırlık : 9.500 kg
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Manuel Kollu Merkezi yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp Sıkışması Durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Otomatik Baskı Adet Sayıcı
- Çift El Butonu
- Çift Popet Valf / Pres Emniyet Valfi
- PLC kontrollü Elektrik Paneli
- Koç Balansiyer Hava Pistonları / 2 adet
- El Koruma Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Emniyet Direktiflerine uygun

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- İNVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
- DİŞLİ YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI
- 8 KIZAK SİSTEMİ
- HİDROLİK YÜK AŞIMI SİGORTASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-140 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Flywheel and Gear Driven System
- Gear Mechanism Steel Casting
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
- Crankshaft & Rod Arm Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 35-40 p.p.m
- Table Dimensions : 1100 mm x 800 mm (Left x Right – Front x Back)
- Ram Hole Diameter : Ø 60 mm
- Table Center – Throat Depth : 405 mm
- Tabla – Ram Distance : 480 mm
- Motor Power : 15 kW / IE-3 Energy Saving Model
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 1850 mm
- Machine Depth : 2200 mm
- Machine Height : 3000 mm
- Estimated Weight of Machine : 9.500 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuous Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedal
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- PLC Controlled Electrical Panel
- Ram Balancier Air Pistons / 2 pcs
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR
- GEAR WORKS IN OIL BATH
- 8 POINT GUIDE SYSTEM
- HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR SYSTEM



(ASM160T-C)

200 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

200 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Stroke : 0-140 mm – Ayarlanabilir Stroke Mekanizması
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Çelik Döküm
- Biyel Kolu ve Krank Mili Yataklama : CuSn12 Kalite Bronz Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
- Angranaj Aktarma Mili : 1050 Kalite Çelik
- Angrenajlı Dişli Tahrik Sistemi (Çelik Döküm)
- Elma Vida Topuz Isıl İşlem ve Sulama işlemi görmüş 4140 Malzeme
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Baskı sayısı :25- 30 vurus / dk
- Tabla Ebatları : 1400 mm x 1000 mm (LxR – BxF)
Tabla Delik Çapı : Ø 280 mm
- Koç Delik Çapı : Ø 60 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 510 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 550 mm (Koç Üst Ölü Noktada)
- Motor Gücü : 18,5 Kw – IE3 Yeni Nesil Verimli Motor
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 2000 mm
- Makine Derinliği : 2550 mm
- Makine Yüksekliği : 3250 mm
- Takribi Ağırlık : 13.000 kg
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Manuel Kollu Merkezi yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp Sıkışması Durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Otomatik Baskı Adet Sayıcı
- Çift El Butonu
- Çift Popet Valf / Pres Emniyet Valfi
- PLC kontrollü Elektrik Panelli
- Koç Balansiyer Hava Pistonları / 2 adet
- El Koruma Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Emniyet Direktiflerine uygun

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- İNVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
- DİŞLİ YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI
- 8 KIZAK SİSTEMİ
- HİDROLİK YÜK AŞIMI SİGORTASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-140 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Rod arm & Clutch Material : Spheroid Casting EN-GJS400
- Flywheel and Gear Driven System
- Gear Mechanism Steel Casting
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
- Crankshaft & Rod Arm Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 25- 30 p.p.m
- Table Dimensions : 1400 mm x 1000 mm (Left x Right – Front x Back)
- Tabla Delik Çapı : Ø 280 mm
- Ram Hole Diameter : Ø 60 mm
- Table Center – Throat Depth : 510 mm
- Tabla – Ram Distance : 550 mm
- Motor Power : 18,5 kW / IE-3 Energy Saving Model
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 2000 mm
- Machine Depth : 2550 mm
- Machine Height : 3250 mm
- Estimated Weight of Machine : 13.000 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuous Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedal
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- PLC Controlled Electrical Panell
- Ram Balancier Air Pistons / 2 pcs
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR
- GEAR WORKS IN OIL BATH
- 8 POINT GUIDE SYSTEM
- HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR SYSTEM



(ASM200T-C)

250 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

250 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Stroke : 0-140 mm – Ayarlanabilir Stroke Mekanizması
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Çelik Döküm
- Biyel Kolu ve Krank Mili Yataklama : CuSn12 Kalite Bronz Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
- Angranaj Aktarma Mili : 1050 Kalite Çelik
- Angrenajlı Dişli Tahrik Sistemi (Çelik Döküm)
- Elma Vida Topuz Isıl İşlem ve Sulama işlemi görmüş 4140 Malzeme
- Kızak Sistemi : Prizmatik 4 Kızak
- Baskı sayısı : 25 vurus / dk
- Tabla Ebatları : 1400 mm x 1000 mm (LxR – BxF)
Tabla Delik Çapı : Ø 280 mm
- Koç Delik Çapı : Ø 60 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 510 mm
- Tabla – Koç Mesafesi : 550 mm (Koç Üst Ölü Noktada)
- Motor Gücü : 22 Kw – IE3 Yeni Nesil Verimli Motor
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Makine Genişliği : 2000 mm
- Makine Derinliği : 2650 mm
- Makine Yüksekliği : 3350 mm
- Takribi Ağırlık : 14.500 kg
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Manuel Kollu Merkezi yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp Sıkışması Durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Otomatik Baskı Adet Sayıcı
- Çift El Butonu
- Çift Popet Valf / Pres Emniyet Valfi
- PLC kontrollü Elektrik Paneli
- Koç Balansiyer Hava Pistonları / 2 adet
- El Koruma Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Emniyet Direktiflerine uygun

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- İNVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
- DIŞLI YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI
- 8 KIZAK SİSTEMİ
- HİDROLİK YÜK AŞIMI SİGORTASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-140 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Rod arm & Clutch Material : Spheroid Casting EN-GJS400
- Flywheel and Gear Driven System
Gear Mechanism Steel Casting
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
Crankshaft & Rod Arm Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 25 p.p.m
- Table Dimensions : 1400 mm x 1000 mm (Left x Right – Front x Back)
Table Delik Çapı : Ø 280 mm
- Ram Hole Diameter : Ø 60 mm
- Table Center – Throat Depth : 510 mm
- Table – Ram Distance : 550 mm
- Motor Power : 22 kW / IE-3 Energy Saving Type
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 2000 mm
- Machine Depth : 2650 mm
- Machine Height : 3350 mm
- Estimated Weight of Machine : 14.500 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuos Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedall
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- PLC Controlled Electrical Panell
Ram Balancier Air Pistons / 2 pcs
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR
- GEAR WORKS IN OIL BATH
- 8 POINT GUIDE SYSTEM
- HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR SYSTEM



(ASM250T-C)

300 TON C TİPİ HAVA KAVRAMALI

300 TON C TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- STROKE :0-160 mm – AYARLANABİLİR
- Pres Pnömatik Kavramalı Hava Kombinasyonludur
- Biyel Kolu ve Hava Kavrama Malzeme : EN-GJS400 Kalite Çelik Döküm
- Biyel Kolu Yataklama : CuSn12 Kalite Bronz Döküm
- Krank Mili ve Elma vida : 42CrMo4 – 4140 Kalite Çelik
- Elma Vida Topuz Isıl İşlem ve Sulama işlemi görmüş 4140 Malzeme
- Kızak Sistemi :Prizmatik 4 Kızak
- Baskı sayısı: 20-25 vuruş / dk
- Tabla Ebatları : 1400 mm x 1000 mm (Sağ-Sol X Ön – Arka)
- Tabla Delik Çapı : Ø 280x300 mm
- Koç Delik Çapı : Ø 60
- Tabla – Koç Mesafesi : 550 mm
- Tabla-Boğaz Derinliği : 510 mm
- Motor Gücü : 27 kW / IE-3 Tip Motor
- Gövde Yapımı : Çelik Levha (DIN ST-44 , ST-52)
- Takribi Ağırlık : 16.000 kg
- Makine Genişliği : 2100 mm
- Makine Derinliği : 2750 mm
- Makine Yüksekliği :3500 mm
- Mekanik Yük Aşımı Sigortası
- Pres Ayak Pedalı
- Manuel Kollu Merkezi Yağlama Sistemi
- Pres Geri Yönde Çalıştırma Sistemi / Kalıp Sıkışması Durumunda
- Kalıp Ayar Modu / Tek Baskı Modu / Sürekli Baskı Modu
- Otomatik Baskı Adet Sayıcı
- Çift El Butonu
- Çift Popet Valf / Pres Emniyet Valfi
- PLC kontrollü Elektrik Paneli
- El Koruma Işık Bariyerleri ve Kapakları / Kategori 4 Emniyet Direktiflerine uygun

OPSİYONEL ÖZELLİKLER :

- OTOMATİK ZAMAN AYARLI YAĞLAMA SİSTEMİ
- ENCODER KRANK TAKİP SİSTEMİ
- İNVERTOR AYARLI HIZ KONTROL SİSTEMİ
- DIŞLI YAĞ HAVUZU MEKANİZMASI
- 8 KIZAK SİSTEMİ
- HİDROLİK YÜK AŞIMI SİGORTASI

STANDART FEATURES

- Stroke : 0-160 mm – Adjustable Stroke Mechanism
- Flywheel and Gear Driven System
- Gear Mechanism Steel Casting
- Crankshaft & Screwshaft : 4140 Grade Steel (42CrMo4)
- Crankshaft & Rod Arm Bearing System : Bronze Casting (CuSn12)
- Guide Type : 4 Point
- Pressing Per Minute : 20-25 p.p.m
- Table Dimensions : 1400 mm x 1000 mm (Left x Right – Front x Back)
- Table Delik Çapı : Ø 280X 300 mm
- Ram Hole Diameter : Ø 60 mm
- Table Center – Throat Depth : 500 mm
- Tabla – Ram Distance : 550 mm
- Motor Power : 27 kW / IE-3 Energy Saving Model
- Main Body Material : Steel Welded Plate (DIN ST-44 , ST-52)
- Machine Width : 2100 mm
- Machine Depth : 2750 mm
- Machine Height : 3500 mm
- Estimated Weight of Machine : 16.000 kg
- Mechanical Overload Protector System
- Manuel Central Lubrication System
- Press Works Reverse Dimensions / Mold Jamming Situations
- Mold Adjustment Mode / Single Pressing Mode / Continuous Pressing Mode
- Machine Control Foot Pedal
- Machine Control Double Hand Button
- Machine Air Safety Valves / Double Type
- Automatic Press Number Counter
- PLC Controlled Electrical Panel
- Ram Balancier Air Pistons / 2 pcs
- Hand Protection Safety Light Curtain / Category 4 Type

OPTIONAL FEATURES

- AUTOMATIC TIME SETTING LUBRICATION SYSTEM
- ENCODER CRANKSHAFT MONITORING SYSTEM
- PRESS SPEED CONTROL UNIT WITH INVERTOR
- GEAR WORKS IN OIL BATH
- 8 POINT GUIDE SYSTEM
- HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR SYSTEM



(ASM300T-C)

MODERN, KULLANIŐLI VE

ÜST DÜZEY GÜVENLİKLİ

MODERN, CONVENIENT AND

HIGH-LEVEL SECURITY





Tipi

pres

Makinaları

H Type Eccentric Press

Machines

130 TON H TİPİ HAVA KAVRAMALI

130 TON H TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Pres Konstruksiyonu : Monoblock Çelik Gövde (DIN ST52,DIN ST44)
- Krank Sistemi : Çift Krank veya Tek Krank Olarak İmalat edilebilir / AISI 4140 (42CrMo4) Kalite Dövme Çelik
- Biyel Kolu Sistemi : Tek Biyel Kollu Sistem veya Çift Biyel Kollu Sistem olarak imalat edilebilir
- Pres Baskı Kuvveti : 1300 KN / 130 Ton
- Stroke : 0- 130 mm Ayarlanabilir Stroke Mekanizması / istenilen ölçüde sabit stroke olarak üretilebilir
- Presleme Adedi : 30 vuruş / dk
- Koç Tabla Ara Mesafe : 400 mm (Koç Ü.Ö.N) / istenilen ölçüye göre ara mesafe ayarlanabilir
- Reglaj Ayarı : 0-100 mm
- Motorlu Reglaj Ayar Sistemi : Standart
- Tabla Ölçüleri : 1000 mm x 800 mm (Sağ – Sol X Ön – Arka) / istenilen ölçüye göre tabla yapılabilir.
- Yağlama Sistemi : Otomatik Zaman Ayarlı Merkezi Yağlama
- Koç Balansiyer Hava Pistonları : Standart / 2 adet
- Ana Motor Gücü : 11 kW / IE3 Tip
- Dişli Yağ Havuzu Sistemi : Standart
- El Koruma Işın Bariyeri : Standart – 4 adet / Cat.4
- Koç Yataklama Sistemi : 8 Yüzeyden Kızaklama / Bronz Döküm / CuSn12 Kalite
- Ayak Pedalı ile Çalıştırma : Standart
- Piyano Tipi Elektrik Panosu : Standart
- 10 Inch Touchscreen / dokunmatik ekrandan Makine Kontrolü : Standart
- Dişli Şanzıman Malzeme : Çelik Döküm / 4140 Kalite Çelik
- Pres Hız Kontrol Sistemi (Invertor) : Opsiyonel
- Çift El Kumanda Sistemi : Standart
- Yan Pencere Ölçüleri : 500 x 500 (yükseklik x En) / İstenilen ölçüye göre yapılabilir
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli : Standart
- Encoder ile Krank takip Sistemi : Standart
- Kalıp Hafıza Sistemi : Standart (5 Farklı Kalıp Hafızası)
- Krank ve Biyel Kolu Yataklama : Bronz Döküm / CuSn12
- Hidrolik Aşırı Yük Sigortası : Standart
- Pres Hava Emniyet Valfi : Standart / Çift bobinli
- Pres Geri Yönde Çalıştırma : Standart

STANDART FEATURES

- Main Body Structure of Machine : Steel Welded Plate (DINST44 DINST-52)
- Crankshaft System : Mono crankshaft / AISI 4140 Forged Steel (42CrMo4)
- Rod Arm Type : Mono Arm
- Force of Machine : 1300 KN / 130 Ton
- Stroke : 0 – 130 mm / Adjustable Stroke Mechanism
- Pressing per minute : 30 p.p.m
- Table – Ram Distance : 400 mm (Ram upper position)
- Slide Adjustmen : 0- 100 mm
- Motorized Slide Adjustment : standart
- Table Dimension : 1000 mm x 800 mm (Left – Right x Front – Back)
- Lubrication System : Automatic Time settings Central Lubrication System
- Ram Balancier Air pistons : Standart / 2 pcs
- Main Motor Power : 11 kw / Energy Saving type
- Gears Oil Bath : Standart
- Safety Hand Protection Light Barriers : Standart – 4 pcs / Category 4
- Ram Bearing System : 8 Point / Bronze Casting Material (CuSn12)
- Machine Control Foot Pedall : Standart
- Machine Control Double Hand Button : Standart
- Piano Type Electricall Panel : Standart
- 10 inch Touchscreen Machine Control Unit : Standart
- Gear Materials : Steel Casting / 42CrMo4
- Machine Speed Control Unit : Optional
- Side window Dimensions : 500x500 (lenght x Height)
- PLC Controlled Electrical Panell : Standart
- Crankshaft Position tracking : Standart / Encoder System
- Mold Memory System : Standart / 5 type Mold Memory
- Crankshaft & Rod Arm Bearing : Bronze Casting / CuSn12
- Hydraulic Overload Safety System : Standart
- Press Air Safety Valve : Double Type
- Machine Reverse working : Standart



(ASM130T-H)

160 TON H TIPI HAVA KAVRAMALI

160 TON H TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Pres Konstruksiyonu : Monoblock Çelik Gövde (DIN ST52,DIN ST44)
- Krank Sistemi : Çift Krank veya Tek Krank Olarak İmalat edilebilir / AISI 4140 (42CrMo4) Kalite Dövme Çelik
- Biyel Kolu Sistemi : Tek Biyel Kollu Sistem veya Çift Biyel Kollu Sistem olarak imalat edilebilir
- Pres Baskı Kuvveti : 1600 KN / 160 Ton
- Stroke : 0- 130 mm Ayarlanabilir Stroke Mekanizması / istenilen ölçüde sabit stroke olarak üretilebilir
- Presleme Adedi : 30 vuruş / dk
- Koç Tabla Ara Mesafe : 500 mm (Koç Ü.Ö.N) / istenilen ölçüye göre ara mesafe ayarlanabilir
- Reglaj Ayarı : 0-100 mm
- Motorlu Reglaj Ayar Sistemi : Standart
- Tabla Ölçüleri : 1100 mm x 900 mm (Sağ – Sol X Ön – Arka) / istenilen ölçüye göre tabla yapılabilir.
- Yağlama Sistemi : Otomatik Zaman Ayarlı Merkezi Yağlama
- Koç Balansiyer Hava Pistonları : Standart / 2 adet
- Ana Motor Gücü : 15 kW / IE3 Tip
- Dişli Yağ Havuzu Sistemi : Standart
- El Koruma Işın Bariyeri : Standart – 4 adet / Cat.4
- Koç Yataklama Sistemi : 8 Yüzeyden Kızaklama / Bronz Döküm / CuSn12 Kalite
- Ayak Pedalı ile Çalıştırma : Standart
- Piyano Tipi Elektrik Panosu : Standart
- 10 Inch Touchscreen / dokunmatik ekrandan Makine Kontrolü : Standart
- Dişli Sanzıman Malzeme : Çelik Döküm / 4140 Kalite Çelik
- Pres Hız Kontrol Sistemi (Invertor) : Opsiyonel
- Çift El Kumanda Sistemi : Standart
- Yan Pencere Ölçüleri : 500 x 500 (yükseklik x En) / İstenilen ölçüye göre yapılabilir
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli : Standart
- Encoder ile Krank takip Sistemi : Standart
- Kalıp Hafıza Sistemi : Standart (5 Farklı Kalıp Hafızası)
- Krank ve Biyel Kolu Yataklama : Bronz Döküm / CuSn12
- Hidrolik Aşırı Yük Sigortası : Standart
- Pres Hava Emniyet Valfi : Standart / Çift bobinli
- Pres Geri Yönde Çalıştırma : Standart

STANDART FEATURES

- Main Body Structure of Machine : Steel Welded Plate (DINST44 DINST-52)
- Crankshaft System : Mono crankshaft / AISI 4140 Forged Steel (42CrMo4)
- Rod Arm Type : Mono Arm
- Force of Machine : 1600 KN / 160 Ton
- Stroke : 0 – 130 mm
- Pressing per minute : 30 p.p.m
- Table – Ram Distance : 500 mm (Ram upper position)
- Slide Adjustmen : 0- 100 mm
- Motorized Slide Adjustment : standart
- Table Dimension : 1100 mm x 900 mm (Left – Right x Front – Back)
- Lubrication System : Automatic Time settings Central Lubrication System
- Ram Balancier Air pistons : Standart / 2 pcs
- Main Motor Power : 15 kw / Energy Saving type
- Gears Oil Bath : Standart
- Safety Hand Protection Light Barriers : Standart – 4 pcs / Category 4
- Ram Bearing System : 8 Point / Bronze Casting Material (CuSn12)
- Machine Control Foot Pedall : Standart
- Machine Control Double Hand Button : Standart
- Piano Type Electrical Panel : Standart
- 10 inch Touchscreen Machine Control Unit : Standart
- Gear Materials : Steel Casting / 42CrMo4
- Machine Speed Control Unit : Optional
- Side window Dimensions : 500x 500 (lenght x Height)
- PLC Controlled Electrical Panel : Standart
- Crankshaft Position tracking : Standart / Encoder System
- Mold Memory System : Standart / 5 type Mold Memory
- Crankshaft & Rod Arm Bearing : Bronze Casting / CuSn12
- Hydraulic Overload Safety System : Standart
- Press Air Safety Valve : Double Type
- Machine Reverse working : Standart



(ASM160T-H)

200 TON H TİPİ HAVA KAVRAMALI

200 TON H TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Pres Konstruksiyonu : Monoblock Çelik Gövde (DIN ST52,DIN ST44)
- Krank Sistemi : Çift Krank veya Tek Krank Olarak İmalat edilebilir / AISI 4140 (42CrMo4) Kalite Dövme Çelik
- Biyel Kolu Sistemi : Çift Biyel Kollu Sistem veya Tek Biyel Kollu Sistem olarak imalat edilebilir
- Pres Baskı Kuvveti : 2000 kN / 200Ton
- Stroke : 80 mm sabit stroke / istenilen ölçüde sabit stroke olarak üretilebilir
- Presleme Adedi : 30 vuruş / dk
- Koç Tabla Ara Mesafe : 500 mm (Koç Ü.Ö.N) / istenilen ölçüye göre ara mesafe ayarlanabilir
- Reglaj Ayarı : 0-100 mm
- Motorlu Reglaj Ayar Sistemi : Standart
- Tabla Ölçüleri : 1200 mm x 1000 mm (Sağ – Sol X Ön – Arka) / istenilen ölçüye göre tabla yapılabilir.
- Yağlama Sistemi : Otomatik Zaman Ayarlı Merkezi Yağlama
- Koç Balansiyer Hava Pistonları : Standart / 2 adet
- Ana Motor Gücü : 18 kW / IE3 Tip
- Dişli Yağ Havuzu Sistemi : Standart
- El Koruma Işın Bariyeri : Standart – 4 adet / Cat.4
- Koç Yataklama Sistemi : 8 YüzeYden Kızaklama / Bronz Döküm / CuSn12 Kalite
- Ayak Pedalı ile Çalıştırma : Standart
- Piyano Tipi Elektrik Panosu : Standart
- 10 İnch Touchscreen / dokunmatik ekrandan Makine Kontrolü : Standart
- Dişli Şanzıman Malzeme : Çelik Döküm / 4140 Kalite Çelik
- Pres Hız Kontrol Sistemi (Invertor) : Opsiyonel
- Çift El Kumanda Sistemi : Standart
- Yan Pencere Ölçüleri : 500 x 500 (yükseklik x En) / İstenilen ölçüye göre yapılabilir
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli : Standart
- Encoder ile Krank takip Sistemi : Standart
- Kalıp Hafıza Sistemi : Standart (5 Farklı Kalıp Hafızası)
- Krank ve Biyel Kolu Yataklama : Bronz Döküm / CuSn12
- Hidrolik Aşırı Yük Sigortası : Standart
- Pres Hava Emniyet Valfi : Standart / Çift bobinli
- Pres Geri Yönde Çalıştırma : Standart

STANDART FEATURES

- Main Body Structure of Machine : Steel Welded Plate (DINST44 DINST-52)
- Crankshaft System : Mono crankshaft / AISI 4140 Forged Steel (42CrMo4)
- Rod Arm Type : Double Arm
- Force of Machine : 2000 kN / 200 Ton
- Stroke : 80 mm Fixed Stroke
- Pressing per minute : 30 p.p.m
- Table – Ram Distance : 500 mm (Ram upper position)
- Slide Adjustmen : 0- 100 mm
- Motorized Slide Adjustment : standart
- Table Dimension : 1200 mm x 1000 mm (Left – Right x Front – Back)
- Lubrication System : Automatic Time settings Central Lubrication System
- Ram Balancier Air pistons : Standart / 2 pcs
- Main Motor Power : 18 kw / Energy Saving type
- Gears Oil Bath : Standart
- Safety Hand Protection Light Barriers : Standart – 4 pcs / Category 4
- Ram Bearing System : 8 Point / Bronze Casting Material (CuSn12)
- Machine Control Foot Pedall : Standart
- Machine Control Double Hand Button : Standart
- Piano Type Electricall Panel : Standart
- 10 inch Touchscreen Machine Control Unit : Standart
- Gear Materials : Steel Casting / 42CrMo4
- Machine Speed Control Unit : Optional
- Side window Dimensions : 500x 500 (lenght x Height)
- PLC Controlled Electrical Panell : Standart
- Crankshaft Position tracking : Standart / Encoder System
- Mold Memory System : Standart / 5 type Mold Memory
- Crankshaft & Rod Arm Bearing : Bronze Casting / CuSn12
- Hydraulic Overload Safety System : Standart
- Press Air Safety Valve : Double Type
- Machine Reverse working : Standart



(ASM200T-H)

250 TON H TİPİ HAVA KAVRAMALI

250 TON H TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Pres Konstruksiyonu : Monoblock Çelik Gövde (DIN ST52,DIN ST44)
- Krank Sistemi : Çift Krank veya Tek Krank Olarak İmalat edilebilir / AISI 4140 (42CrMo4) Kalite Dövme Çelik
- Biyel Kolu Sistemi : Çift Biyel Kollu Sistem veya Tek Biyel Kollu Sistem olarak imalat edilebilir
- Pres Baskı Kuvveti : 2500KN / 250 Ton
- Stroke : 100 mm sabit stroke / istenilen ölçüde sabit stroke olarak üretilebilir
- Presleme Adedi : 30 vuruş / dk
- Koç Tabla Ara Mesafe : 500 mm (Koç Ü.Ö.N) / istenilen ölçüye göre ara mesafe ayarlanabilir
- Reglaj Ayarı : 0-100 mm
- Motorlu Reglaj Ayar Sistemi : Standart
- Tabla Ölçüleri : 1300mm x 1000 mm (Sağ – Sol X Ön – Arka) / istenilen ölçüye göre tabla yapılabilir.
- Yağlama Sistemi : Otomatik Zaman Ayarlı Merkezi Yağlama
- Koç Balansiyer Hava Pistonları : Standart / 2 adet
- Ana Motor Gücü : 22 kW / IE3 Tip
- Dişli Yağ Havuzu Sistemi : Standart
- El Koruma Işın Bariyeri : Standart – 4 adet / Cat.4
- Koç Yataklama Sistemi : 8 Yüzeyden Kızaklama / Bronz Döküm / CuSn12 Kalite
- Ayak Pedalı ile Çalıştırma : Standart
- Piyano Tipi Elektrik Panosu : Standart
- 10 İnch Touchscreen / dokunmatik ekrandan Makine Kontrolü : Standart
- Dişli Şanzıman Malzeme : Çelik Döküm / 4140 Kalite Çelik
- Pres Hız Kontrol Sistemi (Invertor) : Opsiyonel
- Çift El Kumanda Sistemi : Standart
- Yan Pencere Ölçüleri : 600 x 600 (yükseklik x En) / İstenilen ölçüye göre yapılabilir
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli : Standart
- Encoder ile Krank takip Sistemi : Standart
- Kalıp Hafıza Sistemi : Standart (5 Farklı Kalıp Hafızası)
- Krank ve Biyel Kolu Yataklama : Bronz Döküm / CuSn12
- Hidrolik Aşırı Yük Sigortası : Standart
- Pres Hava Emniyet Valfi : Standart / Çift bobinli
- Pres Geri Yönde Çalıştırma : Standart

STANDART FEATURES

- Main Body Structure of Machine : Steel Welded Plate (DINST44 DINST-52)
- Crankshaft System : Mono crankshaft / AISI 4140 Forged Steel (42CrMo4)
- Rod Arm Type : Double Arm
- Force of Machine : 2500KN / 250Ton
- Stroke : 100 mm Fixed Stroke
- Pressing per minute : 30 p.p.m
- Table – Ram Distance : 500 mm (Ram upper position)
- Slide Adjustmen : 0- 100 mm
- Motorized Slide Adjustment : standart
- Table Dimension : 1300mm x 1000 mm (Left – Right x Front – Back)
- Lubrication System : Automatic Time settings Central Lubrication System
- Ram Balancier Air pistons : Standart / 2 pcs
- Main Motor Power : 22 kw / Energy Saving type
- Gears Oil Bath : Standart
- Safety Hand Protection Light Barriers : Standart – 4 pcs / Category 4
- Ram Bearing System : 8 Point / Bronze Casting Material (CuSn12)
- Machine Control Foot Pedall : Standart
- Machine Control Double Hand Button : Standart
- Piano Type Electricall Panel : Standart
- 10 inch Touchscreen Machine Control Unit : Standart
- Gear Materials : Steel Casting / 42CrMo4
- Machine Speed Control Unit : Optional
- Side window Dimensions : 600 x 600 (lenght x Height)
- PLC Controlled Electrical Panell : Standart
- Crankshaft Position tracking : Standart / Encoder System
- Mold Memory System : Standart / 5 type Mold Memory
- Crankshaft & Rod Arm Bearing : Bronze Casting / CuSn12
- Hydraulic Overload Safety System : Standart
- Press Air Safety Valve : Double Type
- Machine Reverse working : Standart



(ASM250T-H)

300 TON H TİPİ HAVA KAVRAMALI

300 TON H TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Pres Konstruksiyonu : Monoblock Çelik Gövde (DIN ST52,DIN ST44)
- Krank Sistemi : Çift Krank veya Tek Krank Olarak İmalat edilebilir / AISI 4140 (42CrMo4) Kalite Dövme Çelik
- Biyel Kolu Sistemi : Çift Biyel Kollu Sistem veya Tek Biyel Kollu Sistem olarak imalat edilebilir
- Pres Baskı Kuvveti : 3000 KN / 300 Ton
- Stroke : 150 mm sabit stroke / istenilen ölçüde sabit stroke olarak üretilebilir
- Presleme Adedi : 25 vuruş / dk
- Koç Tabla Ara Mesafe : 550 mm (Koç Ü.Ö.N) / istenilen ölçüye göre ara mesafe ayarlanabilir
- Reglaj Ayarı : 0-120 mm
- Motorlu Reglaj Ayar Sistemi : Standart
- Tabla Ölçüleri : 1600 mm x 1000 mm (Sağ - Sol X Ön - Arka) / istenilen ölçüye göre tabla yapılabilir.
- Yağlama Sistemi : Otomatik Zaman Ayarlı Merkezi Yağlama
- Koç Balansiyer Hava Pistonları : Standart / 2 adet
- Ana Motor Gücü : 27 kW / IE3 Tip
- Dişli Yağ Havuzu Sistemi : Standart
- El Koruma Işın Bariyeri : Standart - 4 adet / Cat.4
- Koç Yataklama Sistemi : 8 Yüzeyden Kızaklama / Bronz Döküm / CuSn12 Kalite
- Ayak Pedalı İle Çalıştırma : Standart
- Piyano Tipi Elektrik Panosu : Standart
- 10 Inch Touchscreen / dokunmatik ekrandan Makine Kontrolü : Standart
- Dişli Şanzıman Malzeme : Çelik Döküm / 4140 Kalite Çelik
- Pres Hız Kontrol Sistemi (Invertor) : Opsiyonel
- Çift El Kumanda Sistemi : Standart
- Yan Pencere Ölçüleri : 600 x 600 (yükseklik x En) / İstenilen ölçüye göre yapılabilir
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli : Standart
- Encoder ile Krank takip Sistemi : Standart
- Kalıp Hafıza Sistemi : Standart (5 Farklı Kalıp Hafızası)
- Krank ve Biyel Kolu Yataklama : Bronz Döküm / CuSn12
- Hidrolik Aşırı Yük Sigortası : Standart
- Pres Hava Emniyet Valfi : Standart / Çift bobinli
- Pres Geri Yönde Çalıştırma : Standart

STANDART FEATURES

- Main Body Structure of Machine : Steel Welded Plate (DINST44 DINST-52)
- Crankshaft System : Mono crankshaft / AISI 4140 Forged Steel (42CrMo4)
- Rod Arm Type : Double Arm
- Force of Machine : 3000 KN / 300 Ton
- Stroke : 150 mm Fixed Stroke
- Pressing per minute : 25 p.p.m
- Table - Ram Distance : 550 mm (Ram upper position)
- Slide Adjustmen : 0- 120 mm
- Motorized Slide Adjustment : standart
- Table Dimension : 1600mm x 1000 mm (Left - Right x Front - Back)
- Lubrication System : Automatic Time settings Central Lubrication System
- Ram Balancier Air pistons : Standart / 2 pcs
- Main Motor Power : 27 kw / Energy Saving type
- Gears Oil Bath : Standart
- Safety Hand Protection Light Barriers : Standart - 4 pcs / Category 4
- Ram Bearing System : 8 Point / Bronze Casting Material (CuSn12)
- Machine Control Foot Pedall : Standart
- Machine Control Double Hand Button : Standart
- Piano Type Electrical Panel : Standart
- 10 inch Touchscreen Machine Control Unit : Standart
- Gear Materials : Steel Casting / 42CrMo4
- Machine Speed Control Unit : Optional
- Side window Dimensions : 600 x 600 (lenght x Height)
- PLC Controlled Electrical Panel : Standart
- Crankshaft Position tracking : Standart / Encoder System
- Mold Memory System : Standart / 5 type Mold Memory
- Crankshaft & Rod Arm Bearing : Bronze Casting / CuSn12
- Hydraulic Overload Safety System : Standart
- Press Air Safety Valve : Double Type
- Machine Reverse working : Standart



(ASM300T-H)

400 TON H TİPİ HAVA KAVRAMALI

400 TON H TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Pres Konstruksiyonu : Monoblock Çelik Gövde (DIN ST52,DIN ST44)
- Krank Sistemi : Çift Krank veya Tek Krank Olarak İmalat edilebilir / AISI 4140 (42CrMo4) Kalite Dövme Çelik
- Biyel Kolu Sistemi : Çift Biyel Kollu Sistem veya Tek Biyel Kollu Sistem olarak imalat edilebilir
- Pres Baskı Kuvveti : 4000KN / 400 Ton
- Stroke : 180 mm sabit stroke / istenilen ölçüde sabit stroke olarak üretilebilir
- Presleme Adedi : 20 vuruş / dk
- Koç Tabla Ara Mesafe : 600 mm (Koç Ü.Ö.N) / istenilen ölçüye göre ara mesafe ayarlanabilir
- Reglaj Ayarı : 0-120 mm
- Motorlu Reglaj Ayar Sistemi : Standart
- Tabla Ölçüleri : 2000 mm x 1200 mm (Sağ – Sol X Ön – Arka) / istenilen ölçüye göre tabla yapılabilir.
- Yağlama Sistemi : Otomatik Zaman Ayarlı Merkezi Yağlama
- Koç Balansiyer Hava Pistonları : Standart / 2 adet
- Ana Motor Gücü : 37 kW / IE3 Tip
- Dişli Yağ Havuzu Sistemi : Standart
- El Koruma Işın Bariyeri : Standart – 4 adet / Cat.4
- Koç Yataklama Sistemi : 8 Yüzeyden Kızaklama / Bronz Döküm / CuSn12 Kalite
- Ayak Pedalı ile Çalıştırma : Standart
- Piyano Tipi Elektrik Panosu : Standart
- 10 Inch Touchscreen / dokunmatik ekrandan Makine Kontrolü : Standart
- Dişli Sanzıman Malzeme : Çelik Döküm / 4140 Kalite Çelik
- Pres Hız Kontrol Sistemi (Invertor) : Opsiyonel
- Çift El Kumanda Sistemi : Standart
- Yan Pencere Ölçüleri : 600 x 600 (yükseklik x En) / İstenilen ölçüye göre yapılabilir
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli : Standart
- Encoder ile Krank takip Sistemi : Standart
- Kalıp Hafıza Sistemi : Standart (5 Farklı Kalıp Hafızası)
- Krank ve Biyel Kolu Yataklama : Bronz Döküm / CuSn12
- Hidrolik Aşırı Yük Sigortası : Standart
- Pres Hava Emniyet Valfi : Standart / Çift bobinli
- Pres Geri Yönde Çalıştırma : Standart

STANDART FEATURES

- Main Body Structure of Machine : Steel Welded Plate (DINST44 DINST-52)
- Crankshaft System : Mono crankshaft / AISI 4140 Forged Steel (42CrMo4)
- Rod Arm Type : Double Arm
- Force of Machine : 4000 KN / 400 Ton
- Stroke : 180 mm Fixed Stroke
- Pressing per minute : 20 p.p.m
- Table – Ram Distance : 600 mm (Ram upper position)
- Slide Adjustmen : 0- 120 mm
- Motorized Slide Adjustment : standart
- Table Dimension : 2000mm x 1200 mm (Left – Right x Front – Back)
- Lubrication System : Automatic Time settings Central Lubrication System
- Ram Balancier Air pistons : Standart / 2 pcs
- Main Motor Power : 37 kw / Energy Saving type
- Gears Oil Bath : Standart
- Safety Hand Protection Light Barriers : Standart – 4 pcs / Category 4
- Ram Bearing System : 8 Point / Bronze Casting Material (CuSn12)
- Machine Control Foot Pedall : Standart
- Machine Control Double Hand Button : Standart
- Piano Type Electricall Panel : Standart
- 10 inch Touchscreen Machine Control Unit : Standart
- Gear Materials : Steel Casting / 42CrMo4
- Machine Speed Control Unit : Optional
- Side window Dimensions : 600 x 600 (lenght x Height)
- PLC Controlled Electrical Panell : Standart
- Crankshaft Position tracking : Standart / Encoder System
- Mold Memory System : Standart / 5 type Mold Memory
- Crankshaft & Rod Arm Bearing : Bronze Casting / CuSn12
- Hydraulic Overload Safety System : Standart
- Press Air Safety Valve : Double Type
- Machine Reverse working : Standart



AKSÜT MAKİNA
AKS400T-H)

500 TON H TİPİ HAVA KAVRAMALI

500 TON H TYPE ECCENTRIC PRESS PNEUMATIC CLUTCH SYSTEM

Eksantrik Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Pres Konstruksiyonu : Monoblock Çelik Gövde (DIN ST52,DIN ST44)
- Krank Sistemi : Çift Krank veya Tek Krank Olarak İmalat edilebilir / AISI 4140 (42CrMo4) Kalite Dövme Çelik
- Biyel Kolu Sistemi : Çift Biyel Kollu Sistem veya Tek Biyel Kollu Sistem olarak imalat edilebilir
- Pres Baskı Kuvveti : 5000KN / 500 Ton
- Stroke : 250 mm sabit stroke / istenilen ölçüde sabit stroke olarak üretilebilir
- Presleme Adedi : 20 vuruş / dk
- Koç Tabla Ara Mesafe : 750 mm (Koç Ü.Ö.N) / istenilen ölçüye göre ara mesafe ayarlanabilir
- Reglaj Ayarı : 0-150 mm
- Motorlu Reglaj Ayar Sistemi : Standart
- Tabla Ölçüleri : 2300 mm x 1200 mm (Sağ – Sol X Ön – Arka) / istenilen ölçüye göre tabla yapılabilir.
- Yağlama Sistemi : Otomatik Zaman Ayarlı Merkezi Yağlama
- Koç Balansiyer Hava Pistonları : Standart / 2 adet
- Ana Motor Gücü : 42 kW / IE3 Tip
- Dişli Yağ Havuzu Sistemi : Standart
- El Koruma Işın Bariyeri : Standart – 4 adet / Cat.4
- Koç Yataklama Sistemi : 8 Yüzeyden Kızaklama / Bronz Döküm / CuSn12 Kalite
- Ayak Pedalı ile Çalıştırma : Standart
- Piyano Tipi Elektrik Panosu : Standart
- 10 Inch Touchscreen / dokunmatik ekrandan Makine Kontrolü : Standart
- Dişli Sanzıman Malzeme : Çelik Döküm / 4140 Kalite Çelik
- Pres Hız Kontrol Sistemi (Invertör) : Opsiyonel
- Çift El Kumanda Sistemi : Standart
- Yan Pencere Ölçüleri : 600 x 600 (yükseklik x En) / İstenilen ölçüye göre yapılabilir
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli : Standart
- Encoder ile Krank takip Sistemi : Standart
- Kalıp Hafıza Sistemi : Standart (5 Farklı Kalıp Hafızası)
- Krank ve Biyel Kolu Yataklama : Bronz Döküm / CuSn12
- Hidrolik Aşırı Yük Sigortası : Standart
- Pres Hava Emniyet Valfi : Standart / Çift bobinli
- Pres Geri Yönde Çalıştırma : Standart

STANDART FEATURES

- Main Body Structure of Machine : Steel Welded Plate (DINST44 DINST-52)
- Crankshaft System : Mono crankshaft / AISI 4140 Forged Steel (42CrMo4)
- Rod Arm Type : Double Arm
- Force of Machine : 5000 KN / 500 Ton
- Stroke : 250 mm Fixed Stroke
- Pressing per minute : 20 p.p.m
- Table – Ram Distance : 750 mm (Ram upper position)
- Slide Adjustment : 0- 150 mm
- Motorized Slide Adjustment : standart
- Table Dimension : 2300 mm x 1200 mm (Left – Right x Front – Back)
- Lubrication System : Automatic Time settings Central Lubrication System
- Ram Balancier Air pistons : Standart / 2 pcs
- Main Motor Power : 42 kw / Energy Saving type
- Gears Oil Bath : Standart
- Safety Hand Protection Light Barriers : Standart – 4 pcs / Category 4
- Ram Bearing System : 8 Point / Bronze Casting Material (CuSn12)
- Machine Control Foot Pedall : Standart
- Machine Control Double Hand Button : Standart
- Piano Type Electricall Panel : Standart
- 10 inch Touchscreen Machine Control Unit : Standart
- Gear Materials : Steel Casting / 42CrMo4
- Machine Speed Control Unit : Optional
- Side window Dimensions : 600 x 600 (lenght x Height)
- PLC Controlled Electrical Panell : Standart
- Crankshaft Position tracking : Standart / Encoder System
- Mold Memory System : Standart / 5 type Mold Memory
- Crankshaft & Rod Arm Bearing : Bronze Casting / CuSn12
- Hydraulic Overload Safety System : Standart
- Press Air Safety Valve : Double Type
- Machine Reverse working : Standart



(ASM500T-H)



Tipi Laminasyon

pres

Makinaları

H Type high speed press

Machines

200 TON H TIPI

200 TON H TYPE HIGH SPEED PRESS

Laminasyon Pres

STANDART ÖZELLİKLER

- Pres Konstruksiyonu : Monoblock Çelik Gövde (DIN ST52,DIN ST44)
- Krank Sistemi : Tek Krank Olarak İmalat edilebilir / AISI 4140 (42CrMo4) Kalite Dövme Çelik
- Biyel Kolu Sistemi : Çift Biyel Kollu Sistem olarak imalat edilebilir
- Pres Baskı Kuvveti : 2000 KN / 200 Ton
- Stroke : 40 mm sabit stroke / istenilen ölçüde sabit stroke olarak üretilebilir
- Presleme Adedi : 150 vuruş / dk
- Koç Tabla Ara Mesafe : 400 mm (Koç Ü.Ö.N) / istenilen ölçüye göre ara mesafe ayarlanabilir
- Reglaj Ayarı : 0-80 mm
- Motorlu Reglaj Ayar Sistemi : Standart
- Tabla Ölçüleri : 1200 mm x 1000 mm (Sağ – Sol X Ön – Arka) / istenilen ölçüye göre tabla yapılabilir.
- Yağlama Sistemi : Otomatik Zaman Ayarlı Merkezi Yağlama
- Koç Balansiyer Hava Pistonları : Standart / 2 adet
- Ana Motor Gücü : 30 kW / IE3 Tip
- Dişli Yağ Havuzu Sistemi : Standart
- El Koruma Işın Bariyeri : Standart – 4 adet / Cat.4
- Koç Yataklama Sistemi : Kolon Kızaklama Sistem / Bronz Burçlu
- Ayak Pedalı ile Çalıştırma : Standart
- Piyano Tipi Elektrik Panosu : Standart
- 10 İnc Touchscreen / dokunmatik ekrandan Makine Kontrolü : Standart
- Dişli Şanzıman Malzeme : Çelik Döküm / 4140 Kalite Çelik
- Pres Hız Kontrol Sistemi (Invertor) : Opsiyonel
- Çift El Kumanda Sistemi : Standart
- Yan Pencere Ölçüleri : 400 x 400 (yükseklik x En) / İstenilen ölçüye göre yapılabilir
- PLC Kontrollü Elektrik Paneli : Standart
- Encoder ile Krank takip Sistemi : Standart
- Kalıp Hafıza Sistemi : Standart (5 Farklı Kalıp Hafızası)
- Krank ve Biyel Kolu Yataklama : Bronz Döküm / CuSn12
- Hidrolik Aşırı Yük Sigortası : Standart
- Pres Hava Emniyet Valfi : Standart / Çift bobinli
- Pres Geri Yönde Çalıştırma : Standart

STANDART FEATURES

- Main Body Structure of Machine : Steel Welded Plate (DINST44 DINST-52)
- Crankshaft System : Mono crankshaft / AISI 4140 Forged Steel (42CrMo4)
- Rod Arm Type : Double Arm
- Force of Machine : 2000 KN / 200 Ton
- Stroke : 40 mm Fixed Stroke
- Pressing per minute : 150 p.p.m
- Table – Ram Distance : 400 mm (Ram upper position)
- Slide Adjustment : 0- 80 mm
- Motorized Slide Adjustment : standart
- Table Dimension : 1200 mm x 1000 mm (Left – Right x Front – Back)
- Lubrication System : Automatic Time settings Central Lubrication System
- Ram Balancier Air pistons : Standart / 2 pcs
- Main Motor Power : 30 kw / Energy Saving type
- Gears Oil Bath : Standart
- Safety Hand Protection Light Barriers : Standart – 4 pcs / Category 4
- Ram Bearing System : Column Bearing System
- Machine Control Foot Pedall : Standart
- Machine Control Double Hand Button : Standart
- Piano Type Electricall Panel : Standart
- 10 inch Touchscreen Machine Control Unit : Standart
- Gear Materials : Steel Casting / 42CrMo4
- Machine Speed Control Unit : Optional
- Side window Dimensions : 400 x 400 (lenght x Height)
- PLC Controlled Electrical Panell : Standart
- Crankshaft Position tracking : Standart / Encoder System
- Mold Memory System : Standart / 5 type Mold Memory
- Crankshaft & Rod Arm Bearing : Bronze Casting / CuSn12
- Hydraulic Overload Safety System : Standart
- Press Air Safety Valve : Double Type
- Machine Reverse working : Standart



(ASM200TLP-H)



1974'den
Günümüze
Since
1974





+90 344 236 35 30
+90 344 236 07 48



info@aksutmakina.com



www.aksutmakina.com



Yeni Sanayi Sitesi 85. Cad. No:59/A
Dulkadiroğlu / K.MARAŞ / TÜRKİYE

